



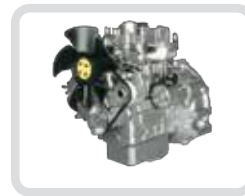
*Evaporador



*Control



*Compresor



*Motor Diesel

10
TONELADAS
40m³

Capacidad de enfriamiento:	Capacidad BTU/H		Volumen de caja	Condensador	Evaporador
	Temperatura de Caja	134a.	134a.		
38° C Temperatura Ambiente @ 2500 RPM	2° C.	16,500	40 m ³	660 mm Alto	230 mm Alto 1340 mm Ancho 560 mm Fondo

SENIOR DIESEL

Equipo de refrigeración autónomo y de gran eficiencia, ligero y de diseño mejorado que reduce los tiempos y costos de mantenimiento. Está equipado con un potente motor diésel y generador de última generación. Su microprocesador permite el control exacto en la temperatura.

ESPECIFICACIONES

- Capacidad 16300 BTU/H @ -5.5° Evaporación
- Compresor scroll 3.5 HP
- Alimentación de Compresor 220 VAC, 13.9 Amp.
- Alternador de motor 12 V. 15 Amp.
- Refrigerante 134^a (3.5Kg)
- Alimentación de Motor 12 VDC
- Potencia de Motor diésel 9.0 kW / 12.1 hp @ 1800 rpm. 0.7 Litros, 3 Cilindros.
- Potencia Generador 220 VAC, 8.75 KVA, 21 Amp.
- Motor-ventilador compresor, alimentación 230 VAC, 60 Hz 190 W (Corriente 1 Amp.) X 2
- Consumo compresor @ -5° Evap. 7.5 Amp. 220 VAC
- Motor-ventilador evaporador, alimentación (8.7 Amp @ 13 VDC) X3

MODELOS

CONDENSADOR	KIT EVAPORADOR
COND-FBDH3HYBRIDE	EVAP-FBDH3HYBRIDE

KIT INSTALACION: UNIDAD COND-FBDH3HYBRIDE, UNIDAD EVAP-FBDH3HYBRIDE
KIT ADAPTADOR: NO APLICA
VOLTAJE: 24 VCD

10

